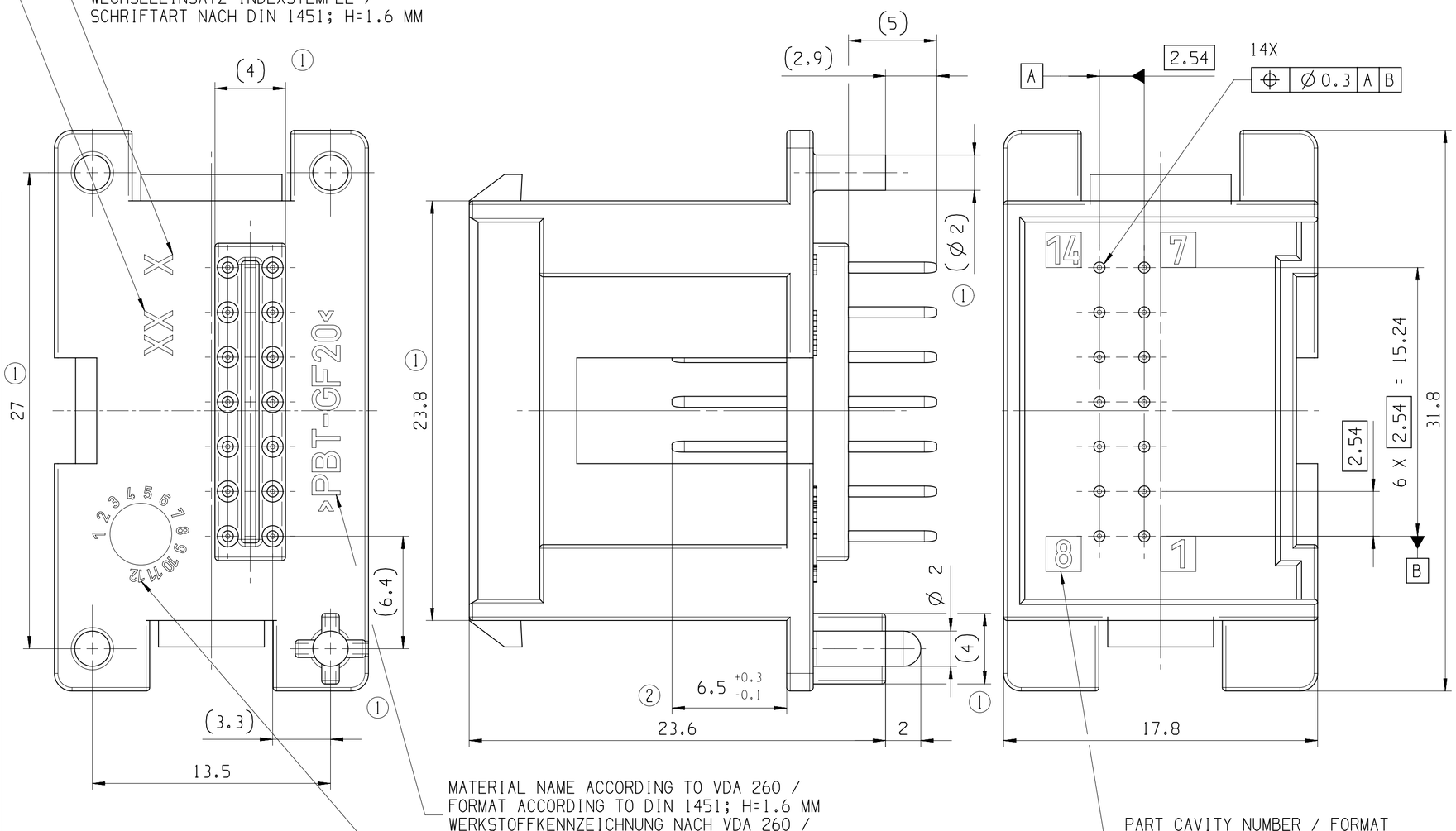
POS	TITLE BENENNUNG	PART-NO.	PART-REV	DATE DATUM	AMOUNT ANZAHL	CUSTOMER NO. KUNDENNUMMER	MATERIAL WERKSTOFF	RAL REV	NOTES BEMERKUNG
③	HEADER 14 WAY ASSEMBLY	15414215	03	08SE20	---	---	---	---	DELIVERY (POS. 1+2 ASSEMBLED)
	AUFNAHME 14 POL. ZUSAMMENBAU								LIEFERZUSTAND (POS.1+2 VORMONTIERT)
1	HEADER 14 WAY	15414214	---	---	1	---	PBT GF20 BK	9005	ONLY ASSY PARTS AVAILABLE
	AUFNAHME 14 POL.								NUR MONTIERT LIEFERBAR
③ 2	HEADER PIN	35450893	---	---	14	---	CUZN30	---	ONLY ASSY PARTS AVAILABLE
	STECKER STIFT								NUR MONTIERT LIEFERBAR

TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.6 MM
NESTKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1.6 MM

INDEX REPLACEMENT INSERT /
FORMAT ACCORDING TO DIN 1451; H=1.6 MM
WECHSELEINSATZ INDEXSTEMPEL /
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1.6 MM



MATERIAL NAME ACCORDING TO VDA 260 /
FORMAT ACCORDING TO DIN 1451; H=1.6 MM
WERKSTOFFKENNZEICHNUNG NACH VDA 260 /
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1.6 MM

DATE INSERT SIMILAR FIRM HASCO Z 485/6/1;
HAS TO BE THE MANUFACTURING DATE
DATUMSSTEMPEL AEHNLICH FA. HASCO Z 485/6/1;
ENTSPRECHEND DEM HERSTELLUNGSDATUM

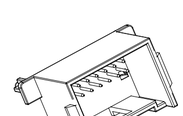
② PART CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.6 MM
KAMMERKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=1.6 MM

REMARKS:
- NOT DIMENSIONED WALL THICKNESS 1.2 MM
- NOT DIMENSIONED RADII R 0.2 MM
- MAXIMUM DRAFT ANGLE 0°30'
- LETTERS AND ENGRAVINGS 0.2 MM RAISED

BEMERKUNGEN:
- NICHT BEMASSTE WANDSTAERKE: 1.2 MM
- NICHT BEMASSTE RUNDUNGEN R 0.2 MM
- ZULAESSIGE ENTFORMUNGSSCHRAEGE MAX. 0°30'
- SCHRIFTEN UND GRAVUREN 0.2 MM ERHABEN

ZONE	DWG STATUS REV	N/P	CHG	REVISION HISTORY	DATE	NAME	CHECK	STCHK
	01			INITIAL RELEASE FREIGABE	10SE01	KOREN	SCHATT	R.WIS.
CD5-8	01	AA		DIM. 27; 13.5; 23.8; 2 AND Ø2 ADDED MASS 27; 13.5; 23.8; 2 UND Ø2 HINZU	04JL02	THOF.	SCHATT	R.WIS.
C7/D5	01	AB		DIM. (6.4);(3.3);(Ø 2);(4);(4) ADDED MASS (6.4);(3.3);(Ø 2);(4);(4) HINZU	13SE02	SCHATT	LUEBS	R.WIS.
B4	02		--	PART CAVITY NO. MODIFIED KAMMERKENNZ. VEAENDERT	22N002	SCHATT	LUEBS	R.WIS.
C6	02	AA		DIM. 6.5 +0.3 -0.1 WAS (6.5) MASS 6.5 +0.3 -0.1 WAR (6.5)	14FE06	HORN.	STOR.	R.WIS.
F7	03			PIN PART NUMBER 10725183 REPLACED BY 35450893 15414215 PART REV. CHANGED FROM "02" TO "03"	08SE20	R.VEN	M.BER	M.BER

SCALE/MASSSTAB
1:1



COPYING OF THIS DOCUMENT, AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREOF, ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DRAWINGS. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF A PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.
WEITERGABE SOWIE VERVIELFAELTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTES IST NICHT GESTATTET, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENSERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENTERHALTUNG ODER GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

CAD UG UNIGRAPHICS

DELPHI
D - 42119 WUPPERTAL

	DATE	NAME
DRAWN BY BEARBEITET	19JL01	KOREN
CHECKED BY GEPRUEFT	19JL01	SCHATT
STANDARD CHK NORM GEPRUEFT	10SE01	R.WIS.

VOLUME / WEIGHT (CM³) / (GR)
--- /4.32

MATERIAL WERKSTOFF: SEE CHART / SIEHE TABELLE

TITLE/BENENNUNG
HEADER 14 WAY
FOR MTS 0.64
AUFNAHME 14 POL.
FUER MTS 0.64

PROJECTION	DRAWING-NO.:	PAGE - FROM	STATUS	SCALE/MASSSTAB
	15414215	01 - 01	KZUS	5:1 1:1

REPLACEMENT FOR/ERSATZ FUER	DRAWING/REF. NO;ZEICHNUNGS-/TEIL-NR	FORMAT:
PE094406	/ ID	A2

DIM TO CHECK PRUEFMASSE
( ) DIM FOR HELP HILFSMASSE
THEORETIC DIM THEORE. MASSE

+0.2 MAX
-0.1 MAX

DIMENSIONAL RANGE (MM) NENNMASSBEREICH (MM)									
FROM / TO	0 / 20	> 20 / 30	> 30 / 70	> 70 / 100	> 100 / 150	> 150 / 200	> 200 / 250	> 250 / 300	> 300 / 400
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALLGEMEINTOLERANZEN	±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1.0	±1.2

ANGULAR TOLERANCE ± 2°
WINKELTOLERANZ ± 2°

ARCHIVES : 25AP06

CONTROLLED DOCUMENTS ARE ONLY AVAILABLE ON THE SERVER
User: pz4pl6 Date: 11-Sep-20 Time: 15:00:18
Part: 15414215-CUS01-S01/03
pz4pl6,09112020,111130,732pas,cus